



Multifruta Gesex

Ilumina exitosamente sus nuevas instalaciones de packaging con GesCom

A fines del segundo semestre de 2014, Multifruta Gesex, a través de su Gerente de Operaciones, Víctor Bustos, invitó a GesCom S.A. a participar en la evaluación técnica para las nuevas instalaciones de packing ubicadas en el sector de Fátima, Paine.

El requerimiento inicial era iluminar el nuevo packing de cerezas de la compañía, cuyas dimensiones son 45m*25m*5,8m, con tecnología ecológica y de bajo consumo eléctrico. Además, debía proporcionar una intensidad lumínica de 500Lux medidos a 85cm del piso.

Para esta solicitud, GesCom S.A. propuso instalar en pruebas, dos tipos de equipos de iluminación que permitieran resolver la problemática planteada. Estos fueron: Campanas de Aluminio Espejado de 19" con lámpara de Inducción Electromagnética Interna (IEMI) de 200W y Campanas de Aluminio de 90" con lámpara LED de 240W, 5.000°K y protección de Polímero. Ambas tecnologías cumplieron a cabalidad con los requisitos solicitados por Multifruta, y a diferencia de otros productos de la competencia, los equipos de iluminación proporcionados por GesCom S.A.

generaron un 30% más de luz en tecnología de IEMI y en tecnología LED no se presentó una solución similar en cuanto a potencia, calidad de luz y rendimiento lumínico.

Multifruta Gesex, en una decisión compartida entre la gerencia general, la gerencia de operaciones y la gerencia de marketing, decidieron optar por la solución con equipos de iluminación LED de GesCom S.A., que les aseguró gran luminosidad, temperatura de color de la luz óptima para la selección de cerezas y muy poca generación de calor por equipo. Para la iluminación de este packing se utilizaron 40 campanas con tecnología LED de 240W, 90°, 5.000°K, y que cuentan con garantía real de GesCom S.A. de 18 meses.

Calidad comprobada

Con los resultados vistos en la planta Fátima de Cerezas, posteriormente Multifruta solicitó a GesCom S.A. iluminar el nuevo packing de Carozos de la misma instalación, en donde se requería de una luminosidad de 300Lux y que permitiera una muy buena selección de color de la fruta.

La experiencia en el área, su tecnología y la calidad de sus soluciones lumínicas llevaron a GesCom S.A. a ser la empresa elegida por MULTIFRUTA - GESEX para la implementación de los equipos de iluminación para sus nuevos packing de Carozos y de Cerezas. A continuación, conoceremos los detalles de estos exitosos proyectos.

En este caso el requerimiento debía cubrir una superficie de 62m*45m*6m y que incluyera un área de doble altura de 36m*20m*6m. Para este requerimiento, con la experiencia anterior en el packing de Cerezas, se definió directamente que se utilizarían los productos propuestos por GesCom S.A. En este segundo proyecto, se utilizaron 117 Campanas Industriales de Aluminio Espejado de 19" con lámpara de Inducción Electromagnética Interna (IEMI) de 200W, y cierre de Policarbonato. Esta lámpara con una temperatura de color de 5.000°K y un CRI >85 (índice de reproducción del color) era la solución óptima para la selección de esta fruta y también cuenta con garantía real de GesCom S.A. por 36 meses (3 años). Adicionalmente, se utilizaron 32 Equipos LED Narrow 1*20W, 6.000°K, Frosted Cover, de 100Lm/W como rendimiento lumínico. Este último equipo se utiliza como apoyo en las líneas de selección de carozos y cítricos, entre otros. ■

Av. Américo Vespucio Norte 1940,
oficina 1, Conchalí, Santiago, Chile.
Teléfono: (2) 2887 0110
www.gescomchile.com