Warehousing Valle Grande

Mejora la iluminación de sus bodegas y reduce riesgos con GesCom

Warehousing Valle Grande, es una de las empresas líderes en logística para la industria química. Su objetivo principal es el bodegaje seguro y distribución de sustancias peligrosas de alto riesgo.

En agosto de 2000, el centro de distribución estaba operativo con 1.750 posiciones pallet y el crecimiento sostenido de la compañía, le permitió alcanzar hoy 14.000 posiciones de pallet disponibles para clientes.





rturo Ríos, Gerente Comercial de la compañía,comenta "nuestro éxito como empresa, se debe al manejo seguro y profesional en la administración y manipulación de los productos, y en la preocupación por dar un servicio de calidad".

"El manejo de sustancias peligrosas no solo requiere de una infraestructura especial, sino que también de estándares de iluminación que entreguen seguridad y eficiencia", agrega Ríos.

Por tal razón, Warehousing Valle Grande se puso en contacto con GesCom S.A., empresa que importa, vende y distribuye equipos de iluminación industrial de alta eficiencia lumínica y con bajo consumo energético.

Soluciones de iluminación a la medida

En relación al proyecto de iluminación, Arturo Ríos, explica que "para el desarrollo de este, GesCom S.A. realizó varias visitas técnicas e identificó dos requerimientos específicos: la necesidad de mejorar la iluminación existente de forma de cumplir con la normativa lumínica vigente, sin aumentar el consumo eléctrico; y contar con equipos de iluminación antiexplosivos, con el fin de minimizar los riesgos inherentes al almacenaje y manipulación de productos químicos de alto riesgo". Para satisfacer estas demandas, Ges-Com S.A. recomendó la utilización de Lámparas Antiexplosivas con Inducción Electromagnética Interna de 165W, con campana de aluminio espejado de 22",

Entre las mejoras obtenidas, destacan:

•Mejoría sustancial de la iluminación que permitió cumplir con las exigencias de la normativa vigente, logrando, a su vez, un ahorro energético superior al 45%.

instaladas al centro de cada pasillo de 3,2m de ancho y a una altura de 10m.

- •Las lámparas antiexplosivas instaladas cumplen con la norma de seguridad Norteamericana ExdllBT6, logrando minimizar los riesgosque se generan con el uso de las lámparas inapropiadas.
- •Mejoría en la calidad y homogeneidad de la luz que va en beneficio directo de los trabajadores.
- •Disminución de los costos de mano de obra y suministros por mantención, recambio de ampolletas y balastros, y limpieza.
- •Dado que las lámparas de inducción tienen un encendido inmediato y sin tiempos de espera, es posible mantener apagada la iluminación en ciertas zonas y encenderlas cuando se requiere.
- •Tomando en consideración sólo el ahorro energético que se genera, la inversión está asegurada dado que su recuperación se logra antes del término del período de garantía de los productos. ●

