



Frigorífico Andino-Icestar

# Mejora eficiencia energética con iluminación de GesCom



Buscando la eficiencia energética y una mejor iluminación para sus cámaras y antecámaras de frío, Icestar, uno de los frigoríficos más grandes del país, seleccionó los productos de iluminación industrial provistos por GesCom S.A.

Operado desde 1999 por la empresa Frigorífico Andino S.A., Icestar posee una ubicación privilegiada, y representa un soporte relevante para la industria de los Alimentos Congelados, tanto de consumo nacional como de exportación e importación, a la que brinda servicios de almacenamiento en Cámaras de 0° a -25° C; de congelamiento de alimentos en túneles estáticos, y de envasado y etiquetado.

Siempre en la búsqueda de la mejora de su operación, el equipo gerencial del frigorífico se dio cuenta que sus cámaras, antecámaras, andenes de carga

y perímetro de seguridad, adolecían de algunas dificultades asociadas a una iluminación deficiente, con altos costos de mantenimiento y un gran consumo energético.

Asimismo, uno de los aspectos más complejos para Frigorífico Andino era cumplir con la normativa vigente, elemento fundamental para mantener la conformidad de sus clientes corporativos. En este contexto, la empresa se puso en contacto con GesCom S.A., que importa, vende y distribuye equipos de iluminación industrial de alta eficiencia lumínica y con bajo consumo energético.

## Solución recomendada

Tras efectuar varias visitas técnicas a las instalaciones, realizar varias pruebas y mediciones, y analizar en detalle las características de cada recinto y sus requerimientos específicos, GesCom S.A. recomendó la utilización del siguiente equipamiento:

- Proyectoros circulares de 22plg con lámparas de Inducción Electromagnética Interna (IEM-I) de 200W en todas las cámaras con racks con pasillos de 3,2 m de ancho y con alturas de más de 14 metros.
- Campanas de aluminio espejado de 19 pulgadas con lámpara de Inducción Electromagnética Interna (IEM-I) de 200W en las antecámaras de 8 m de alto.
- Proyectoros LED de 30W en los andenes de carga.
- Proyectoros LED de 200W en los puestos de control.

Cabe destacar que para la toma de decisión, un elemento de suma importancia fue la garantía ofrecida por GesCom S.A. que consistió en 18 meses para los productos de tecnología LED y 36 meses, para los IEM-I.

## Mejoras obtenidas

Con esta configuración de productos, GesCom S.A. aseguró el mejoramiento de la iluminación general de cada cámara y antecámara, cumpliendo con la normativa vigente y disminuyendo además el consumo total de energía para iluminación en más de un 45%.

Adicionalmente, se lograron beneficios colaterales y de importancia, como los siguientes:

- Disminución de los costos de mano de obra y suministros por mantenimiento, cambio de ampolletas y balastros, y limpieza.
- Dado que las lámparas de inducción tienen un encendido inmediato y sin tiempos de espera, ha permitido mantener apagada la iluminación de las cámaras cuando en ellas no hay trabajos y encenderlas solo cuando se requiere.
- Menores costos energéticos de refrigeración, dada la menor temperatura de operación de estas nuevas lámparas.
- Menor siniestralidad laboral.
- Mejor calidad de trabajo. ●